

Шаровые краны компактного дизайна Серия 72А

I. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Максимальное рабочее давление до 414 Бар (6000 PSI) при температуре 38°C (100°F)°.
- Диапазон Рабочих температур от -54°C до +200°C.
- Компактный дизайн позволяет использовать краны в системах с ограниченным пространством.
- Низкий крутящий момент при эксплуатации.
- Проходное исполнение для снижения гидравлического сопротивления или 3-х ходовое для систем распределения потока.
- Возможность применения в системах с двухсторонним направлением потока.
- Материал уплотнения седла обеспечивает длительную и надежную эксплуатацию в условиях высокого давления.
- Возможность крепления на панель или кронштейн, а так же применения кранов данной серии с пневматическими или электро-приводами.



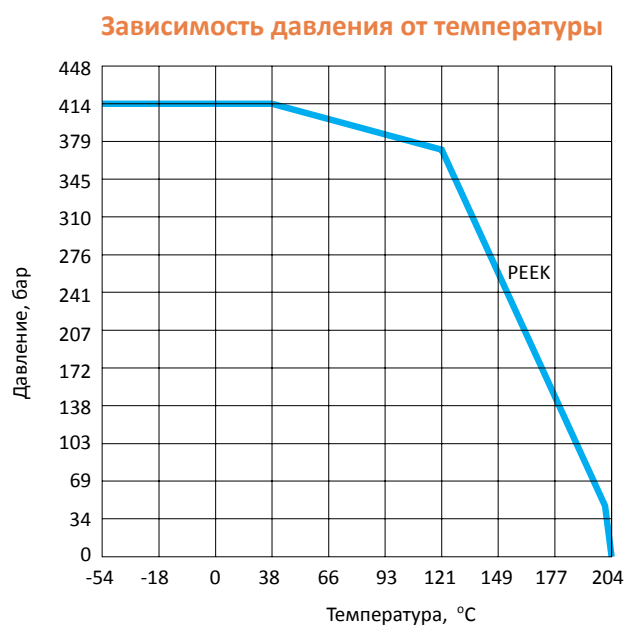
II. КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

№	Деталь	Материал корпуса вентиля
		Нерж. сталь SS 316L
1	Рукоятка	ABS
2	Прижимной болт	Нерж. сталь SS 316 / A276
3	Шайба	Нерж. сталь SS 303 / A276
4	Уплотнение штока	PTFE
5	Фиксатор уплотнения	PEEK
6	Шток	Нерж. сталь SS 316 / A276
7	Концевое соединение	Нерж. сталь SS 316 / A479
8	Корпус	Нерж. сталь SS 316 / A479
9	Шар	Нерж. сталь SS 316 / A276
10	Уплотнительное кольцо	Viton
11	Седло	PEEK



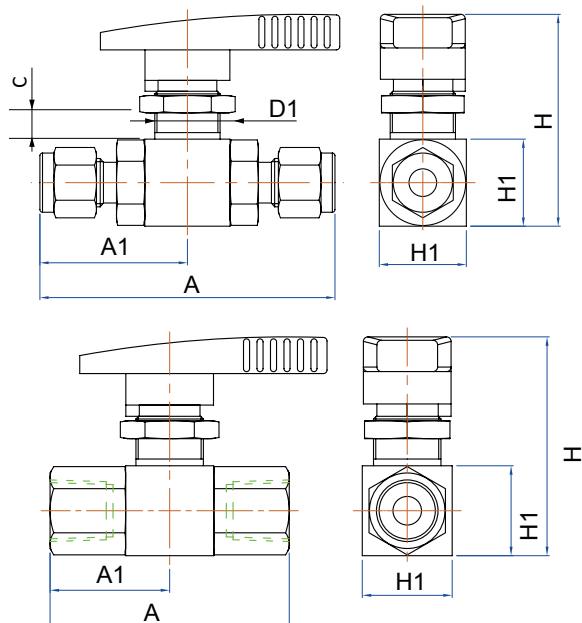
III. ДАННЫЕ ПО ХАРАКТЕРИСТИКАМ ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ

Характеристики рабочего давления крана зависят так же от выбора концевых соединений. При выборе концевых соединений крана серии 72А с обжимными фитингами или резьбой следует исходить из значения разрешенного рабочего давления для выбранного типо-размера фитинга из соответствующего раздела каталога ALTLOK.



Ду шара	Материалы изготовления			Максимальное рабочее давление при температуре 38°C (100°F)°	Диапазон допустимых рабочих температур
	Седло	Уплотнение штока	Уплотнительное кольцо		
5-7 мм	PEEK	PTFE	Viton	414 Бар	от -54°C до +200°C
9 мм	PEEK	PTFE	Viton	207 Бар	

IV. ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

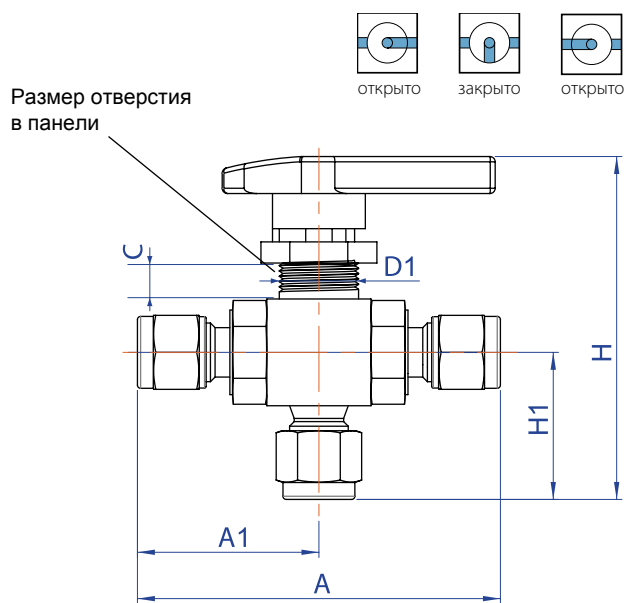


2-х ХОДОВЫЕ (ПРОХОДНЫЕ) КРАНЫ СЕРИИ 72А

Базовый код заказа	Размер и Вид концевого соединения		Ду	Размер (мм)					
	вход	выход		А	А1	Н	Н1	С*	Д1
72А-44	1/8 NPT ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	1/8 NPT ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	5	53,2	26,6	47,5	20,0	6,5	15
72А-44	1/4 NPT ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	1/4 NPT ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА		53,2	26,6	47,5	20,0	6,5	15
72А-44	3/8 NPT ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	3/8 NPT ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	7	61,6	30,8	54,2	25,0	6,5	15
72А-44	1/2 NPT ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	1/2 NPT ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	9	70,0	35	68,2	36,0	8,5	35
72А-00	1/8 НД Альтлок	1/8 НД Альтлок	5	62,8	31,4	47,5	20,0	6,5	15
72А-00	1/4 НД Альтлок	1/4 НД Альтлок	7	67,8	33,9	49,0	20,0	6,5	15
72А-00	3/8 НД Альтлок	3/8 НД Альтлок		76,8	38,4	54,2	25,0	8,5	18
72А-00	1/2 НД Альтлок	1/2 НД Альтлок	9	90,0	45,0	68,2	28,0	8,5	28
72А-00	6мм НД Альтлок	6мм НД Альтлок	5	68,8	34,4	47,5	20,0	6,5	15
72А-00	8мм НД Альтлок	8мм НД Альтлок		70,6	35,3	47,5	20,0	6,5	15
72А-00	10мм НД Альтлок	10мм НД Альтлок	7	79,6	39,8	57,4	25,4	8,5	18
72А-00	12мм НД Альтлок	12мм НД Альтлок	9	90,0	45,0	68,2	28,0	8,5	28

* - Максимальная толщина панели или кронштейна для крепления

Размеры приведены для справки и могут быть изменены без предварительного уведомления.



3-х ХОДОВЫЕ КРАНЫ СЕРИИ 72А

Базовый код заказа	Размер и Вид концевого соединения		Ду	Размер (мм)					
	вход	выход		A	A1	H	H1	C*	D1
72A-44-T	1/8 NPT ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	1/8 NPT ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	5	53,2	26,6	65,0	26,0	6,5	15
72A-44-T	1/4 NPT ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	1/4 NPT ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА		53,2	26,6	65,0	26,0	6,5	15
72A-44-T	3/8 NPT ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	3/8 NPT ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	7	61,6	30,8	73,0	30,5	6,5	18
72A-44-T	1/2 NPT ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	1/2 NPT ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	9	70,0	35,0	99,0	32,0	8,5	28
72A-00-T	1/8 НД Альтлок	1/8 НД Альтлок	5	62,8	31,4	61,8	24,7	6,5	15
72A-00-T	1/4 НД Альтлок	1/4 НД Альтлок		67,8	33,9	64,8	27,7	6,5	15
72A-00-T	3/8 НД Альтлок	3/8 НД Альтлок	7	76,8	38,4	73,5	31,8	8,5	18
72A-00-T	6мм НД Альтлок	6мм НД Альтлок	5	68,8	34,4	65,3	28,3	6,5	15
72A-00-T	8мм НД Альтлок	8мм НД Альтлок	7	70,6	35,2	66,1	29,0	6,5	15
72A-00-T	10мм НД Альтлок	10мм НД Альтлок		78,6	39,3	74,3	32,7	8,5	18

* - Максимальная толщина панели или кронштейна для крепления
 Размеры приведены для справки и могут быть изменены без предварительного уведомления.

V. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

72A	-	00	-	T	-	1/4	-	SS
СЕРИЯ 72А		ВИД КОНЦЕВОГО СОЕДИНЕНИЯ 00 – фитинги Альтлок 44 – внутренняя резьба		ТИП КОРПУСА ПУСТО – 2-х ходовой проходной (стандарт) T – 3-х ходовой, подача, подача снизу		ТИПО-РАЗМЕР КОНЦЕВОГО СОЕДИНЕНИЯ * 1/8" 6ММ 1/4" 8ММ 3/8" 10ММ		МАТЕРИАЛ КОРПУСА И КОНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ SS – нерж. сталь SS316

*- При заказе резьбовых концевых соединений укажите размер и тип резьбы.

Обозначение типов резьбы при заказе концевых соединений

Тип резьбы	Описание типа резьбы	Заказной код резьбы	Соответствие стандарту
NPT	Конусная резьба Угол профиля резьбы 60° Шаг резьбы в дюймах Угол конусности 1°47'	N	ANSI B1.20.1
BSPT	Конусная резьба Угол профиля резьбы 55° Шаг резьбы в дюймах Угол конусности 1°47'	R	DIN ISO 2999, BS-21, JIS B0203, ISO 7/1

ВНИМАНИЕ! Проектировщик и конечный пользователь системы являются ответственными за выбор изделий, исходя из их собственных требований, с целью гарантии правильности выполнения монтажа, функционирования и обслуживания трубопроводных систем. Необходимо учитывать условия эксплуатации системы в реальных условиях и пригодность материалов в условиях окружающей среды. Неправильный подбор или некорректное использование продукции из данного каталога могут повлечь за собой материальный ущерб или стать причиной возникновения травм.